

Pracanex®



PRACANEX PLUS

Tabletas palatables
Antiparasitario interno

ACCIÓN TERAPÉUTICA:

Antiparasitario de acción sistémica y altamente efectivo contra nematodos (gusanos redondos) y tenías (gusanos planos).

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

Forma farmacéutica: Tabletas

Composición cualitativa y cuantitativa:

Cada tableta contiene:

Pamoato de Pirantel 150 mg
Praziquantel 50 mg
Excipiente c.s.p. 1 tableta

ESPECIE DE DESTINO:

Caninos y felinos.

INDICACIONES DE USO:

Pracanex plus, para el control y tratamiento contra nematodos (gusanos redondos): *Ancylostoma caninum*, *Urcinaria sp.*, *Toxocara canis*, *Toxoscaris leonina*, *Toxocara cati*, *Trichuris vulpis*. Tenías (gusanos planos): *Dipilidium sp.*, *Taenia toxascaris granulosa*, *Mesocestoides corti*.

DOSIS Y ADMINISTRACIÓN:

La dosis es de 1 tableta (150 mg de Pamoato de Pirantel y 50 mg de Praziquantel) por cada 10 kg de peso vivo en caninos a partir de las 4 semanas de edad y en felinos a partir de las 6 semanas de edad, tener en cuenta que los caninos y felinos se reinfestan normalmente con parásitos, por lo que es necesario llevar un programa de desparasitación para mantener a los animales libres de ellos.

CACHORROS Y GATITOS

Cachorros: tratar a las 4, 6, 8 y 12 semanas de edad

Gatitos: tratar a las 6, 8, 12 semanas de edad

Luego cada mes hasta los 6 meses

Adultos

Tratar cada 6 meses; ante riesgo de infestación alto puede hacerse cada tres meses.

Hembras preñadas y en lactación

Se recomienda tratar poco antes de la monta, una semana antes del parto y a las 2,4 semanas luego del mismo.

PRECAUCIONES:

Uso estrictamente veterinario.

Pharmek Laboratories S.A.C no se responsabiliza del mal uso que se haga del producto en el momento de su dosificación diferente al indicado en este inserto.

Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

Conservar en un lugar fresco, seco, ventilado y protegido de la luz solar a temperaturas entre 15 °C y 30 °C. Venta bajo receta médica.

PERIODO DE RETIRO:

No requiere.



Profesional Responsable:

M.V. Lena Leslie Torres Chávez CMVP 7479

Registro SENASA PERU: F. 08.31.N.1076

Fabricado por:

Laboratorio Hofarm S.A.C.

Av. Los Frutales 245 ATE para Pharmek

Laboratories S.A.C. Psje Sebastiano Ricci

Mz D8 Lt.13 Urb. Santa María de Surco

Santiago de Surco.

E-mail: ventas@pharmek.com

